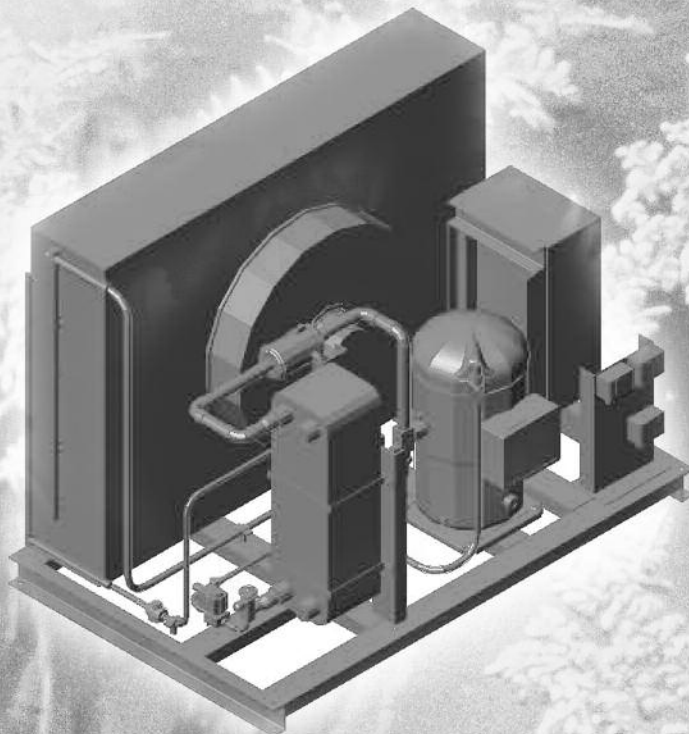


ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ
АГК-Ж-19



ХОЛОДИЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ ДЛЯ ОХЛАЖДЕНИЯ ЖИДКОСТИ



АЮ 64

2013

Область применения



Холодильные агрегаты для охлаждения жидкости серии АГК-Ж разработаны на базе средне-температурных поршневых компрессоров. Предназначены для охлаждения технической воды или водных растворов на основе пропиленгликоля (этиленгликоля).

В настоящем каталоге представлен ряд агрегатов серии АГК-Ж на базе герметичных поршневых компрессоров "Maпeугор" серии MTZ.

Холодильные агрегаты серии АГК-Ж смогут найти применение:

- охлаждение технической воды;
- область кондиционирования;
- пищевая промышленность;
- химическая промышленность;
- для решения различных задач, связанных с отводом тепла (охлаждения прессов, пресс-форм, в турбинах высокого давления, генераторах электростанций, валов различных установок, требующих охлаждения и т.д.).

Состав холодильного агрегата

В состав АГК-Ж входят:

- 1 —герметичный спиральный компрессор фирмы «Danfoss», оснащённый запорными вентилями на нагнетании и всасывании, картерным подогревателем;
- 2 — «линия нагнетания».
- 3 — линия всасывания, в состав которой входит фильтр-очиститель;
- 4 — жидкостная линия, в состав которой входит разборный фильтр-осушитель; смотровое стекло и запорный вентиль; соленоидный вентиль;
- 5 — терморегулирующий вентиль (с внешним выравниванием);
- 6 — испаритель (пластинчатый теплообменник);
- 7 — жидкостной ресивер с запорным вентилем на выходе(начиная с модели MTZ81 в составе агрегата);
- 8 — прессостаты высокого и низкого давления для защиты компрессора;
- 9 — прессостаты высокого давления вентиляторов конденсатора;
- 10 — шкаф управления агрегатом (класс защиты до IP65);
- 11 — рама;
- 12 — документация (паспорт, инструкция по эксплуатации).

Структура обозначения продукции

АГК-Ж – MTZXX/XX - XXX - 45

1 2 3 4 5

где:

- 1 — обозначение вида продукции: агрегат компрессорный для охлаждения жидкости;
- 2 — обозначение модели применяемого компрессора;
- 3 — обозначение конденсатора (в случае исполнения с конденсатором на раме);
- 4 — буквенное обозначение возможных опций.
- 5 — условное обозначение используемого хладагента (45 – R404A/R507A)



Опции

Конденсатор на раме – исполнение агрегата с конденсатором на раме.

Конденсатор без ограничения уровня шума. Наличие конденсатора в составе агрегата обозначается через дробь после наименования агрегата без доп. оборудования (АГК-../XX), где XX -типо-размер конденсатора.

Назначение: конденсатор воздушного охлаждения без ограничения уровня шума.

Состав: конденсатор, схема управления конденсатором в шкафу управления агрегатом.

И – система регулирования давления испарения.

Назначение: применяется для поддержания постоянного давления до компрессора (в испарителе) при возможных изменениях тепловой нагрузки на испарителе.

М – система отделения и возврата масла в компрессор.

Назначение: применяется при большом удалении испарителя, а также для установок с большим внутренним объёмом испарительной части.

Состав: маслоотделитель, смотровое стекло, трубопровод возврата масла, запорный вентиль.

О – отделитель жидкости на линии всасывания.

Назначение: применяется для установок с большим внутренним объёмом испарительной части и для систем, работающих при переменных нагрузках (например, молокоохладители).

П – реле протока.

Назначение: применяется для защиты пластинчатого теплообменника от “размораживания” в случае нестабильной работы жидкостного насоса.

Р – система регулирования давления конденсации.

Назначение: применяется для поддержания работоспособности агрегата при температуре воздуха на входе в конденсатор ниже +5°С.

Состав: регулятор давления конденсации на “линии жидкости”, дифференциальный обратный клапан.

Пример обозначения:

АГК-Ж-MTZ65/24-РОМ-45 — агрегат компрессорный водоохлаждающий на базе среднетемпературного герметичного поршневого компрессора MTZ65, с отделителем жидкости, с системой отделения и возврата масла в компрессор.

Агрегаты поставляются заправленные маслом 160PZ; за исключением применения опции «М».

Разрешается размещение агрегата только в помещениях с температурой выше +5°С.

Технические характеристики среднетемпературных агрегатов на базе поршневых компрессоров Danfoss Maneurop

вода +7/+12°C пропиленгликоль 25% пропиленгликоль 30%
 0/+5°C -5/0°C

агрегат	+40/+2°C			+40/-5°C			+40/-10°C			I max	I пуск	V P	V м	Присоединительные размеры								м, кг				
	Q0	Pe	I	G	Q0	Pe	I	G	Q0					Pe	I	G	D1	D2	D3	D4	A		A1	B	B1	C
АГК-Ж-МТЗ-22	5,2	1,8	3,4	0,9	4,2	1,5	3,1	0,7	3,2	1,4	3,0	0,6	6	6,0	1,0	1/2	1/2	G 1"	1050	1010	650	610	600	140		
АГК-Ж-МТЗ-28	6,6	2,4	4,6	1,1	5,4	2,0	4,1	1,0	4,2	1,9	3,9	0,7	7,5	6,0	1,0	1/2	1/2	G 1"	1050	1010	650	610	600	145		
АГК-Ж-МТЗ-32	7,6	2,6	4,9	1,3	6,2	2,3	4,4	1,1	4,8	2,1	4,1	0,9	8	6,0	1,0	1/2	1/2	G 1"	1150	1110	700	660	700	155		
АГК-Ж-МТЗ-36	8,7	3,1	5,7	1,5	7,1	2,7	5,1	1,3	5,6	2,5	4,8	1,0	9	6,0	1,0	1/2	1/2	G 1"	1150	1110	700	660	700	160		
АГК-Ж-МТЗ-40	9,7	3,5	6,7	1,7	8,0	3,0	6,0	1,4	6,4	2,8	5,7	1,1	10	6,0	1,0	1/2	1/2	G 1"	1150	1110	700	660	700	165		
АГК-Ж-МТЗ-51	12,1	3,8	6,7	2,1	9,8	3,3	6,1	1,7	7,6	3,1	5,8	1,4	11,5	6,0	1,8	5/8	5/8	G 1"	1150	1110	700	660	800	180		
АГК-Ж-МТЗ-65	15,4	5,1	9,0	2,6	12,4	4,4	8,1	2,2	9,7	4,1	7,7	1,7	14	6,0	1,8	5/8	5/8	G 1"	1150	1110	700	660	800	195		
АГК-Ж-МТЗ-81	19,3	6,7	11,8	3,3	15,8	5,8	10,5	2,8	12,6	5,4	9,9	2,2	19	12,5	1,8	7/8	7/8	G 1"	1150	1110	700	660	800	205		
АГК-Ж-МТЗ-100	23,2	7,8	13,6	4,0	18,8	6,9	12,4	3,3	14,8	6,5	11,9	2,6	22	12,5	3,9	7/8	7/8	G 1"	1800	1760	950	910	1150	290		
АГК-Ж-МТЗ-125	29,7	10,1	16,0	5,1	24,2	8,7	14,2	4,3	19,1	8,1	13,4	3,4	27	105	20,0	7/8	7/8	G 1"	1800	1760	950	910	1150	295		
АГК-Ж-МТЗ-160	37,4	13,4	21,3	6,4	30,7	11,5	18,9	5,4	24,5	10,7	17,7	4,4	36	140	20,0	1 1/8	1 1/8	G 2"	1800	1760	950	910	1150	305		

Q0 — холодопроизводительность, кВт

Pe — потребляемая мощность, кВт

I — сила тока, А

G - объемный расход охлаждаемой жидкости, м3/ч

Vp — вместимость жидкостного ресивера, л;

Vз.м. — объём имеющегося масла в компрессоре, л;

* — заправка масла в компрессор не учитывает ёмкость маслоотделителя и трубопроводов.

Температура конденсации — +45/+40°C

Температура испарения — +2/-5/-10°C

Переохлаждение жидкости — 5 К

Перегрев всасываемого пара — 10 К

D1 - диаметр «линии нагнетания» (к конденсатору);

D2 - диаметр «жидкостной линии» (от конденсатора);

D3, D4 - диаметр «водяной линии».





Технические характеристики среднетемпературных агрегатов на базе поршневых компрессоров Danfoss Maneurop

вода +7/+12°C пропиленгликоль 25% пропиленгликоль 30%
 +40/+2°C 0/+5°C +40/-10°C -5/0°C

агрегат	+40/+2°C			+40/-5°C			+40/-10°C			I max	I пуск	V p	V м	Присоединительные размеры								м, кг			
	Q0	Pe	I	Q0	Pe	I	Q0	Pe	I					D1	D2	D3	D4	A	A1	B	B1		C		
	Г	Г	Г	Г	Г	Г	Г	Г	Г					Г	Г	Г	Г	Г	Г	Г	Г		Г		
АГК-Ж-MTZ-22/8	5,2	1,8	3,4	0,9	4,2	1,5	3,1	0,7	3,2	1,4	3,0	0,6	6	16	-	1,0	-	G 1"	G 1"	1050	1010	1000	960	600	165
АГК-Ж-MTZ-28/12	6,6	2,4	4,6	1,1	5,4	2,0	4,1	1,0	4,2	1,9	3,9	0,7	7,5	23	-	1,0	-	G 1"	G 1"	1150	1110	1000	960	600	170
АГК-Ж-MTZ-32/12	7,6	2,6	4,9	1,3	6,2	2,3	4,4	1,1	4,8	2,1	4,1	0,9	8	25	-	1,0	-	G 1"	G 1"	1150	1110	1000	960	700	195
АГК-Ж-MTZ-36/12	8,7	3,1	5,7	1,5	7,1	2,7	5,1	1,3	5,6	2,5	4,8	1,0	9	30	-	1,0	-	G 1"	G 1"	1150	1110	1000	960	700	200
АГК-Ж-MTZ-40/18	9,7	3,5	6,7	1,7	8,0	3,0	6,0	1,4	6,4	2,8	5,7	1,1	10	38	-	1,0	-	G 1"	G 1"	1150	1110	1000	960	700	205
АГК-Ж-MTZ-51/18	12,1	3,8	6,7	2,1	9,8	3,3	6,1	1,7	7,6	3,1	5,8	1,4	11,5	48,5	-	1,8	-	G 1"	G 1"	1150	1110	1050	1010	800	225
АГК-Ж-MTZ-65/24	15,4	5,1	9,0	2,6	12,4	4,4	8,1	2,2	9,7	4,1	7,7	1,7	14	64	-	1,8	-	G 1"	G 1"	1150	1110	1050	1010	800	240
АГК-Ж-MTZ-81/36	19,3	6,7	11,8	3,3	15,8	5,8	10,5	2,8	12,6	5,4	9,9	2,2	19	80	-	1,8	-	G 1"	G 1"	1500	1460	1050	1010	800	270
АГК-Ж-MTZ-100/36	23,2	7,8	13,6	4,0	18,8	6,9	12,4	3,3	14,8	6,5	11,9	2,6	22	90	-	1,8	-	G 1"	G 1"	1800	1760	1100	1060	1150	380
АГК-Ж-MTZ-125/50	29,7	10,1	16,0	5,1	24,2	8,7	14,2	4,3	19,1	8,1	13,4	3,4	27	105	-	1,8	-	G 1"	G 1"	2050	2010	1100	1060	1150	385
АГК-Ж-MTZ-160/60	37,4	13,4	21,3	6,4	30,7	11,5	18,9	5,4	24,5	10,7	17,7	4,4	36	140	-	1,8	-	G 2"	G 2"	2050	2010	1100	1060	1150	480

Q0 — холодопроизводительность, кВт

Pe — потребляемая мощность, кВт

I — сила тока, А

G — объемный расход охлаждаемой жидкости, м³/ч

Vp — вместимость жидкостного ресивера, л;

Vз.м. — объём имеющегося масла в компрессоре, л;

* — заправка масла в компрессор не учитывает ёмкость маслоотделителя и трубопроводов.

Температура конденсации — +45/+40°C

Температура испарения — +2/-5/-10°C

Переохлаждение жидкости — 5 К

Перегрев всасываемого пара — 10 К

D1 - диаметр «линии нагнетания» (к конденсатору);

D2 - диаметр «жидкостной линии» (от конденсатора);

D3, D4 - диаметр «водяной линии».

Область применения



Холодильные агрегаты для охлаждения жидкости серии АГК-Ж разработаны на базе средне-температурных спиральных компрессоров. Предназначены для охлаждения технической воды или водных растворов на основе пропиленгликоля (этиленгликоля).

В настоящем каталоге представлен ряд агрегатов серии АГК-Ж на базе герметичных спиральных компрессоров "Copeland" серии ZR.

Холодильные агрегаты серии АГК-Ж смогут найти применение:

- охлаждение технической воды
- область кондиционирования
- пищевая промышленность
- химическая промышленность
- для решения различных задач, связанных с отводом тепла (охлаждения прессов, пресс-форм, в турбинах высокого давления, генераторах электростанций, валов различных установок, требующих охлаждения и т.д.)

Состав холодильного агрегата

В состав АГК-Ж входят:

- 1 — герметичный спиральный компрессор фирмы «Copeland», оснащённый запорными вентилями на нагнетании и всасывании, картерным подогревателем, смотровым стеклом (начиная с модели ZR94 в составе агрегата).
- 2 — «линия нагнетания».
- 3 — линия всасывания, в состав которой входит фильтр-очиститель;
- 4 — жидкостная линия, в состав которой входит разборный фильтр-осушитель; смотровое стекло и запорный вентиль; соленоидный вентиль;
- 5 — терморегулирующий вентиль (с внешним выравниванием);
- 6 — испаритель (пластинчатый теплообменник);
- 7 — жидкостной ресивер с запорным вентилем на выходе (начиная с модели ZR94 в составе агрегата);
- 8 — прессостаты высокого и низкого давления для защиты компрессора;
- 9 — прессостаты высокого давления вентиляторов конденсатора;
- 10 — шкаф управления агрегатом (класс защиты до IP65);
- 11 — рама;
- 12 — документация (паспорт, инструкция по эксплуатации).

Структура обозначения продукции

$$\frac{\text{АГК-Ж} - \text{ZRXX/XX} - \text{XXX} - \text{22}}{\begin{matrix} 1 & 2 & 3 & 4 & 5 \end{matrix}}$$

где:

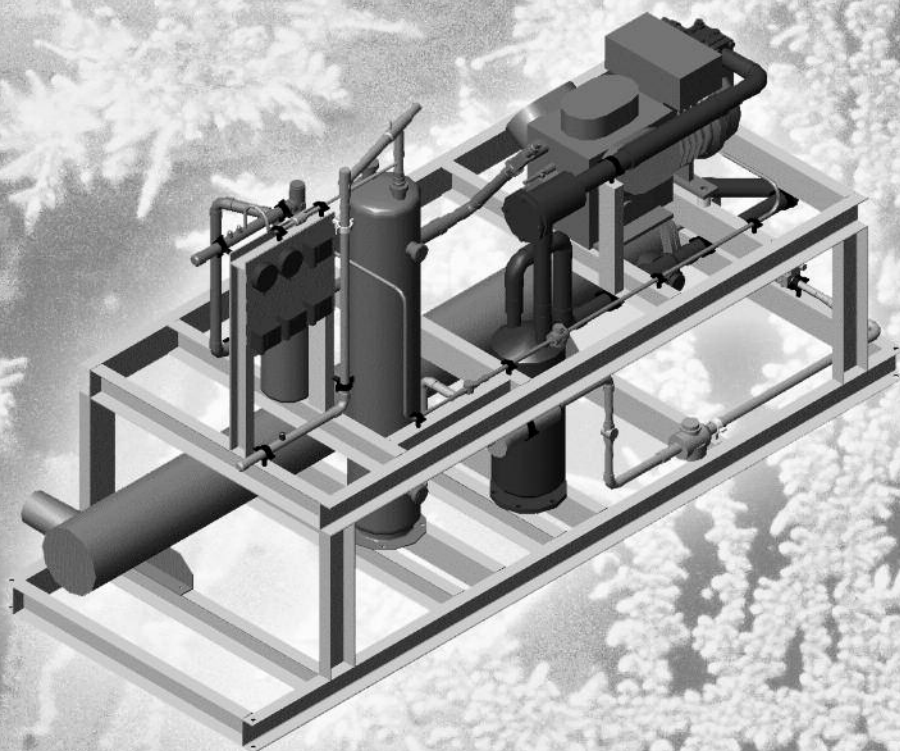
- 1 — обозначение вида продукции: агрегат компрессорный для охлаждения жидкости;
- 2 — обозначение модели применяемого компрессора;
- 3 — обозначение конденсатора (в случае исполнения с конденсатором на раме);
- 4 — буквенное обозначение возможных опций.
- 5 — условное обозначение используемого хладагента (22 — R22)

ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ
АпК-Ж-20



КОМПРЕССОРНО-РЕСИВЕРНЫЕ ХОЛОДИЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ ДЛЯ ОХЛАЖДЕНИЯ ЖИДКОСТИ

Серия АпК-Ж
на базе поршневых полугерметичных
компрессоров



АЮ 64

2013

Область применения



Компрессорно-ресиверные водоохлаждающие холодильные агрегаты серии АпК-Ж разработаны на базе среднетемпературных полугерметичных компрессоров. Предназначены для охлаждения технической воды или водных растворов на основе пропиленгликоля (этиленгликоля). Представленный в настоящем каталоге ряд компрессорно-ресиверных агрегатов серии АпК-Ж на базе полугерметичных поршневых компрессоров "Bitzer" состоит из 24-х среднетемпературных моделей.

Агрегаты серии АпК-Ж охватывают следующие диапазоны холодопроизводительности:

31-136 кВт при температурах кипения от -10 до +2°C и температуре конденсации + 40°C.

Холодильные агрегаты серии АпК-Ж смогут найти применение:

- охлаждение технической воды
- область кондиционирования
- пищевая промышленность
- химическая промышленность
- для решения различных задач, связанных с отводом тепла (охлаждения прессов, пресс-форм, в турбинах высокого давления, генераторах электростанций, валов различных установок, требующих охлаждения и т.д.)

Состав холодильного агрегата

В состав АпК-Ж входят:

- 1 — полугерметичный поршневой компрессор, оснащённый запорными вентилями на нагнетании и всасывании, картерным подогревателем, электронное реле контроля смазки (PKC) служит для контроля за уровнем масла в компрессоре.
- 2 — линия нагнетания, в состав которой входит виброизолятор.
- 3 — линия всасывания, в состав которой входит разборный фильтр-очиститель с картриджем и виброизолятор;
- 4 — жидкостная линия, в состав которой входит разборный фильтр-осушитель с картриджем; смотровое стекло и запорный вентиль; соленоидный вентиль;
- 5 — терморегулирующий вентиль (с внешним выравниванием);
- 6 — жидкостной ресивер с запорным вентилем на выходе;
- 7 — обратный клапан на входе в ресивер;
- 8 — прессостаты высокого и низкого давления для защиты компрессора;
- 9 — отделитель жидкости на линии всасывания.
- 10 — шкаф управления агрегатом (класс защиты до IP65);
- 11 — рама;
- 12 — испаритель (пластинчатый или кожухо-трубный теплообменник);
- 13 — документация (паспорт, инструкция по эксплуатации).

Структура обозначения продукции

$$\frac{\text{АпК-Ж} - \text{X} - \text{XXXX} - \text{XXX} - 45}{\quad 1 \quad 2 \quad 3 \quad 4 \quad 5}$$

где:

- 1 — обозначение вида продукции: агрегат компрессорный для охлаждения жидкости;
 - 2 — буквенное обозначение температурного диапазона применения;
 - 3 — обозначение модели применяемого компрессора;
 - 4 — буквенное обозначение возможных опций.
 - 5 — условное обозначение используемого хладагента (45 — R404A/R507A)
- К — кондиционирование, температура кипения +2°C
 C1 — среднетемпературная область, температура кипения -5°C

Диапазон применения

С2 — среднетемпературная область, температура кипения -10°C

К — область кондиционирования, температура кипения $+2^{\circ}\text{C}$

Опции

В — вентилятор обдува головки блока цилиндров компрессора

Назначение: применяется для охлаждения головки блока цилиндров компрессора в случае применения регулирования производительности.

И — система регулирования давления испарения

Назначение: применяется для поддержания постоянного давления до компрессора (в испарителе) при возможных изменениях тепловой нагрузки на испарителе.

М — система отделения и возврата масла в компрессор

Назначение: применяется при большом удалении испарителя, а также для установок с большим внутренним объемом испарительной части.

Состав: маслоотделитель, смотровое стекло, трубопровод возврата масла, запорный вентиль

О — отделитель жидкости на линии всасывания

Назначение: применяется для установок с большим внутренним объемом испарительной части и для систем, работающих при переменных нагрузках (например, молокоохладители).

П — реле протока

Назначение: применяется для защиты пластинчатого теплообменника от “размораживания” в случае нестабильной работы жидкостного насоса.

Р — система регулирования давления конденсации

Назначение: применяется для поддержания работоспособности агрегата при температуре воздуха на входе в конденсатор ниже $+5^{\circ}\text{C}$.

Состав: регулятор давления конденсации на “линии жидкости”, дифференциальный обратный клапан.

Пример обозначения

АпК-Ж-С1-4НЕ-18-РОМ-45— агрегат компрессорный водоохлаждающий на базе среднетемпературного полугерметичного поршневого компрессора 4НЕ-18, с системой регулирования давления конденсации, с отделителем жидкости, с системой отделения и возврата масла в компрессор.

Агрегаты поставляются заправленные маслом BSE32 (Bitzer).

Разрешается размещение агрегата только в помещениях с температурой выше $+5^{\circ}\text{C}$.

**Технические характеристики среднетемпературных агрегатов
на базе поршневых компрессоров Bitzer**



Охлаждение воды +7/+12°C

агрегат	+40/+2°C				I max	I пуск	V р	V м	Присоединительные размеры							m, кг		
	Q0	Pe	I	G					D1	D2	D3	D4	A	A1	B		B1	C
АпК-Ж-К-4NES-20	54,3	13,7	23,6	9,3	26,6	69	30	2,6	1 1/8	1 1/8	DN 65	DN 65	1750	1710	970	930	920	485
АпК-Ж-К-4JE-22	60,2	15,3	26,0	10,3	30,8	97	30	4	1 3/8	1 3/8	DN 65	DN 65	1950	1910	970	930	920	495
АпК-Ж-К-4HE-25	70,5	18,1	31,5	12,1	36,7	97	30	4,5	1 3/8	1 3/8	DN 65	DN 65	2100	2060	970	930	920	535
АпК-Ж-К-4GE-30	80,8	21,0	37,3	13,8	43,9	97	40	4,5	1 3/8	1 3/8	DN 80	DN 80	2150	2110	1000	960	1120	620
АпК-Ж-К-4FE-35	95,8	25,9	44,7	16,4	52,8	141	40	4,5	1 3/8	1 3/8	DN 80	DN 80	2150	2110	1000	960	1120	620
АпК-Ж-К-6JE-33	89,2	22,2	40,7	15,3	46,4	141	40	4,75	1 5/8	1 5/8	DN 80	DN 80	2150	2110	1000	960	1120	630
АпК-Ж-К-6HE-35	103,4	26,7	47,1	17,7	53,2	141	40	4,75	1 5/8	1 5/8	DN 80	DN 80	2450	2410	1000	960	1120	660
АпК-Ж-К-6GE-40	117,1	31,0	56,4	20,1	65,5	141	60	4,75	1 5/8	1 5/8	DN 80	DN 80	2650	2610	1000	960	1480	720
АпК-Ж-К-6FE-50	142,5	38,6	133,4	24,4	83,2	219	60	4,75	2 1/8	2 1/8	DN 80	DN 80	2650	2610	1000	960	1480	720

Охлаждение пропиленгликоля 25% 0/+5°C

агрегат	+40/-5°C				I max	I пуск	V р	V м	Присоединительные размеры							m, кг		
	Q0	Pe	I	G					D1	D2	D3	D4	A	A1	B		B1	C
АпК-Ж-С1-4NES-14	40,4	12,9	21,7	7,1	26,6	69	30	2,6	1 5/8	1 1/8	G 2"	G 2"	1500	1460	900	860	920	450
АпК-Ж-С1-4JE-15	46,1	14,5	54,8	8,1	30,8	97	30	4	1 5/8	1 1/8	G 2"	G 2"	1500	1460	900	860	920	460
АпК-Ж-С1-4HE-18	53,8	17,4	29,2	9,5	36,7	97	30	4,5	2 1/8	1 1/8	DN 80	DN 80	2650	2610	1000	960	920	580
АпК-Ж-С1-4GE-23	62,1	20,7	34,5	11,0	43,9	97	40	4,5	2 1/8	1 1/8	DN 80	DN 80	2650	2610	1000	960	1120	640
АпК-Ж-С1-4FE-28	73,2	24,5	42,5	12,9	52,8	141	40	4,5	2 1/8	1 3/8	DN 80	DN 80	2650	2610	1000	960	1120	640
АпК-Ж-С1-6JE-25	68,5	21,4	37,8	12,1	46,4	141	40	4,75	2 1/8	1 3/8	DN 100	DN 100	2650	2610	1050	1010	1120	680
АпК-Ж-С1-6HE-28	78,9	25,5	44,0	13,9	53,2	141	40	4,75	2 1/8	1 3/8	DN 100	DN 100	2650	2610	1050	1010	1120	720
АпК-Ж-С1-6GE-34	91,3	30,7	52,0	16,1	65,5	141	60	4,75	2 5/8	1 3/8	DN 100	DN 100	2650	2610	1050	1010	1480	755
АпК-Ж-С1-6FE-44	109,8	36,8	64,3	19,4	83,2	219	60	4,75	2 5/8	1 5/8	DN 100	DN 100	2650	2610	1050	1010	1480	770

Q0 — холодопроизводительность, кВт

Pe — потребляемая мощность, кВт

I — сила тока, А

G - объемный расход охлаждаемой жидкости, м³/ч

Vp — вместимость жидкостного ресивера, л;

Vз.м. — объём имеющегося масла в компрессоре, л

* — заправка масла в компрессор не учитывает ёмкость маслоотделителя и трубопроводов.

Температура конденсации — +40°C

Температура испарения — +2/-5°C

Переохлаждение жидкости — 5 К

Перегрев всасываемого пара — 10 К

D1-диаметр «линии нагнетания» (к конденсатору);

D2-диаметр «жидкостной линии» (от конденсатора);

D3, D4-диаметр «водяной линии».



Технические характеристики среднетемпературных агрегатов на базе поршневых компрессоров Bitzer

Охлаждение пропиленгликоля 30% -5/0°C

агрегат	+40/-10°C				I max	I пуск	V р	V м	Присоединительные размеры								m, кг	
	Q0	Pe	I	G					D1	D2	D3	D4	A	A1	B	B1		C
АПК-Ж-С2-4NES-14	32,3	11,9	20,2	5,8	26,6	69	30	2,6	1 5/8	1 1/8	G 2"	G 2"	1500	1460	900	860	920	465
АПК-Ж-С2-4JE-15	37,2	13,5	23,3	6,6	30,8	97	30	4	1 5/8	1 1/8	G 2"	G 2"	1500	1460	900	860	920	480
АПК-Ж-С2-4HE-18	43,5	16,1	27,2	7,8	36,7	97	30	4,5	2 1/8	1 1/8	G 2"	G 2"	1500	1460	900	860	920	495
АПК-Ж-С2-4GE-23	50,4	19,1	32,0	9,0	43,9	97	40	4,5	2 1/8	1 1/8	G 2"	G 2"	1500	1460	900	860	1120	535
АПК-Ж-С2-4FE-28	59,5	22,8	39,9	10,6	52,8	141	40	4,5	2 1/8	1 3/8	G 2"	G 2"	1500	1460	900	860	1120	535
АПК-Ж-С2-6JE-25	55,2	19,9	35,7	9,8	46,4	141	40	4,75	2 1/8	1 3/8	DN 100	DN 100	2950	2910	1050	1010	1120	690
АПК-Ж-С2-6HE-28	63,9	23,6	41,2	11,4	53,2	141	40	4,75	2 1/8	1 3/8	DN 100	DN 100	2950	2910	1050	1010	1120	700
АПК-Ж-С2-6GE-34	74,3	28,5	48,7	13,3	65,5	141	60	4,75	2 5/8	1 3/8	DN 100	DN 100	2950	2910	1050	1010	1480	730
АПК-Ж-С2-6FE-44	89,3	34,3	60,9	15,9	83,2	219	60	4,75	2 5/8	1 5/8	DN 125	DN 125	3000	2960	1100	1060	1480	860

Q0 — холодопроизводительность, кВт

Pe — потребляемая мощность, кВт

I — сила тока, А

G — объёмный расход охлаждаемой жидкости, м³/ч

Vp — вместимость жидкостного ресивера, л;

Vз.м. — объём имеющегося масла в компрессоре, л

* — заправка масла в компрессор не учитывает ёмкость маслоотделителя и трубопроводов.

Температура конденсации — +40°C

Температура испарения — -10°C

Переохлаждение жидкости — 5 К

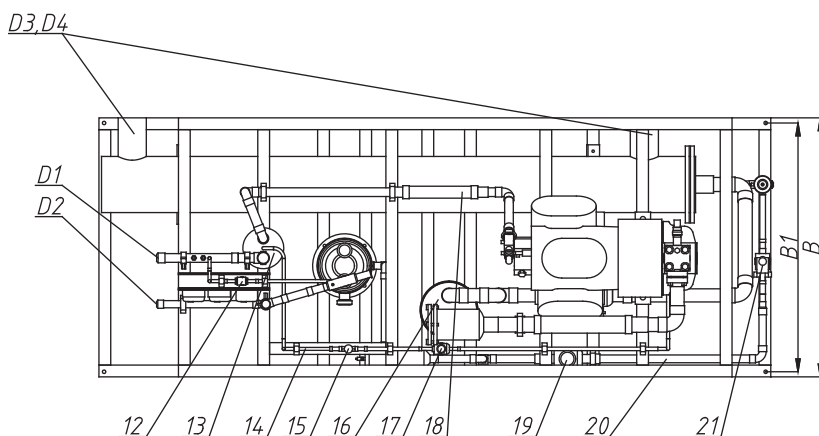
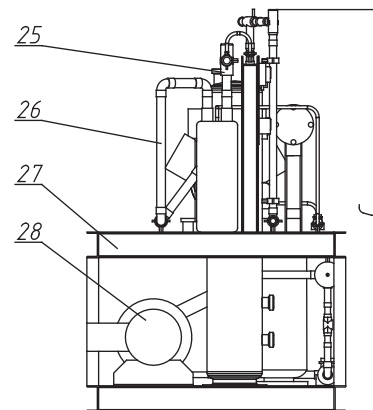
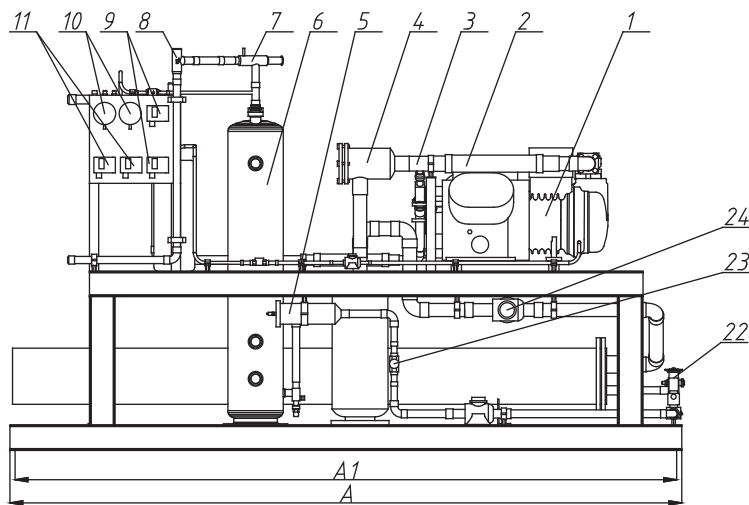
Перегрев всасываемого пара — 10 К

D1-диаметр «линии нагнетания» (к конденсатору);

D2-диаметр «жидкостной линии» (от конденсатора);

D3, D4-диаметр «водяной линии».

Внешний вид агрегата



- 1—компрессор;
- 2, 18—виброизолятор;
- 3—“линия всасывания”;
- 4—фильтр-очиститель;
- 5—фильтр-осушитель;
- 6—жидкостной ресивер;
- 7—регулятор давления конденсации (в составе опции P);
- 8, 25—обратный клапан;
- 9—прессостаты высокого давления вентиляторов конденсатора;
- 10—манометры высокого и низкого давления;
- 11—прессостаты высокого и низкого давления для защиты компрессора;
- 12—дифференциальный клапан регулятора давления конденсации (в составе опции P);
- 13—маслоотделитель (опция M);

- 14—“линия возврата масла” в компрессор (в составе опции M);
- 15, 23—смотровое стекло;
- 16—отделитель жидкости (опция O);
- 17, 19, 24—запорный вентиль;
- 20—“линия жидкостная”;
- 21—соленоидный вентиль с катушкой;
- 22—терморегулирующий вентиль;
- 26—“линия нагнетания”;
- 27—опорная рама;
- 28—испаритель кожухотрубный;

- D1—диаметр “линии нагнетания” (в конденсатор);
- D2—диаметр “жидкостной линии” (из конденсатора);
- D3, D4—диаметр патрубков на испарителе (противоток).